



ДЕФЕКТАЖНИ ЛИСТ

Бр. 01-65/09-2026

Датум: 17.09.2026.

Сек.-позиција	Технолошка ознака средства	По захтјеву број:
65	80H65.006.00.A2.01	Иницијални захтјев бр. 235/26

Опис посла:

На основу Иницијалног захтјева за рад бр. 235/26, од 15.09.2026. год, извршена је дефектажа извођења посла израде 2 ком фиксних (челичних) цјевовода, за одводњу воде из комора 2 и 4 старог сепаратора секције 65. У претходном периоду, за ову намјену, коришћена су флексибилна цријева, што је у експлоатацији изазивало одређене потешкоће.

Фиксни цјевовод Ø 3" за одводњу воде из коморе 2, прикључује се у постојећу линију 80H65.006.00.A2.01 у тачки прикључења ТП1 (види изометрију у прилогу), док се веза са потопном пумпом остварује преко брзо растављиве спојнице Ø3" и флексибилног цријева. На крају линије који се спаја са пумпом, потребно је монтирати брзо растављиву спојницу 3". За ослањање линије, потребно је израдити типски ослонац типа "GL" према спецификацији датој у прилогу. За дренажу линије, израђује се дренажни засун 3/4" у најнижој тачки. Линија ће на дијелу трасе прелазати преко постојеће цијеви Ø3". За одвајање линије од система, потребно је уградити засун RF 3" 150# непосредно прије ТП1.

Фиксни цјевовод Ø 3" за одводњу воде из коморе 4, прикључује се у постојећу линију 80H65.006.00. у тачки прикључења ТП2. За одвајање линије од система, уграђује се засун RF 3" 150#. Због приступачности, засун се уграђује на дијелу трасе код сепаратора. Овдје се такође уграђују: дренажни засун 3/4" за пражњење линије и клизни ослонац типа "GL".

За заштиту од замрзавања, на обе линије, предвиђа се монтажа изолације дебљине 40мм.

Предмјер материјала:

1. Флексибилно цријево пречника 3" ; дужина 5m..... 2 ком
2. Засун RF 3" 150# ASTM A261WCB ; API 600.....3ком
3. Прирубница WN 3" 150# RF ASTM A105 ;ANSI B 16.5 6ком
4. Бешавна цијев SMLS BW 3" sch40 ASTM A106 Gr.B ; ANSI B36.10.....20m
5. Т- равнокраки BW 3" sch40 ASTM A234 WPB ; ANSI B16.92ком
6. Кољено SMLS BW3" 90° sch STD ; R=1,5D ; ASTM A234 WPB; ANSI B16.9.....1ком
7. Кољено SMLS BW3" 45° sch STD ; R=1,5D ; ASTM A234 WPB; ANSI B16.9.....4ком
8. Бешавна цијев SMLS 3/4" sch80 ASTM A106 Gr.B; ANSI B36.100,2m
9. Полунаглавак SW 3/4" 3000lbs ASTM A105 ; ANSI B16.11 2 ком
10. Засун SW 3/4" 800lbs ASTM A105 ; API 602.....2ком
11. Вијак са двије навртке 5/8" x 85mm ASTM A193 B7/ A194 2H24ком
12. Заптивач теснит "Димерсил 30" Ø130мм x Ø78мм4ком
13. Брзо растављива спојница 3"2ком
14. Вијак за анкерисање М148 ком
15. Плоча од лима S235JR дебљине 12mm ,300mmx300mm ,са 4 рупе Ø16 за анкере2ком
16. Челични профил INP-200 S235JRN0,6m
17. Термоизолација минерална вуна 40mm са Ал лимом20m²

Предмјер радова :

1. Демонтажа/монтажа по 0,53m² термоизолације са линије 80H65.006.00.A2.01 на ТП1,ТП2, засун.
2. Израда и монтажа цјевовода Ø3" дужине око 14m до коморе 2 сепаратора.
3. Израда и монтажа цјевовода Ø3" дужине око 6m до коморе 4 сепаратора.
4. Монтажа по 1 ком дренажних засуна 3/4" на обе линије.

5. АКЗ обе линије.Чишћење челичном четком, прајмер + покривни премаз, укупно 5,6m².
6. Израда и монтажа 2 ком клизних ослонаца тип "ГЛ" , према датој спецификацији, АКЗ ослонаца.
7. Монтажа 2 ком брзо растављивих спојница на крајевима линија према потопним пумпама.
8. Израда 2 ком прикључака за флексибилно цријево према упутству произвођача пумпи "Flight 3102".
9. Пресјецање линије 80H65.106.00.A2.01 и монтажа засуна RF 3" 150# A216 WCB на дијелу трасе према резервоару В-27, мјесто уградње одређује корисник опреме .

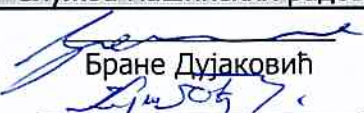
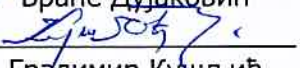
Потребан материјал има на стању складишта Рафинерије нафте Брод, изузев позиција 1 и 13.

Напомена : мјере на изометрији су дате приближно, стварне мјере прилагодити на мјесту уградње.

Прилози :

1. Изометријска скица линија које се уграђују (означене маркером).
2. Стандард бр. СТЦ 001381.101 за израду ослонаца .
3. Шема израде фиксних цјевовода за одвод воде из комора 2 и 4 старог сепаратора (аероснимак).

Потписи:

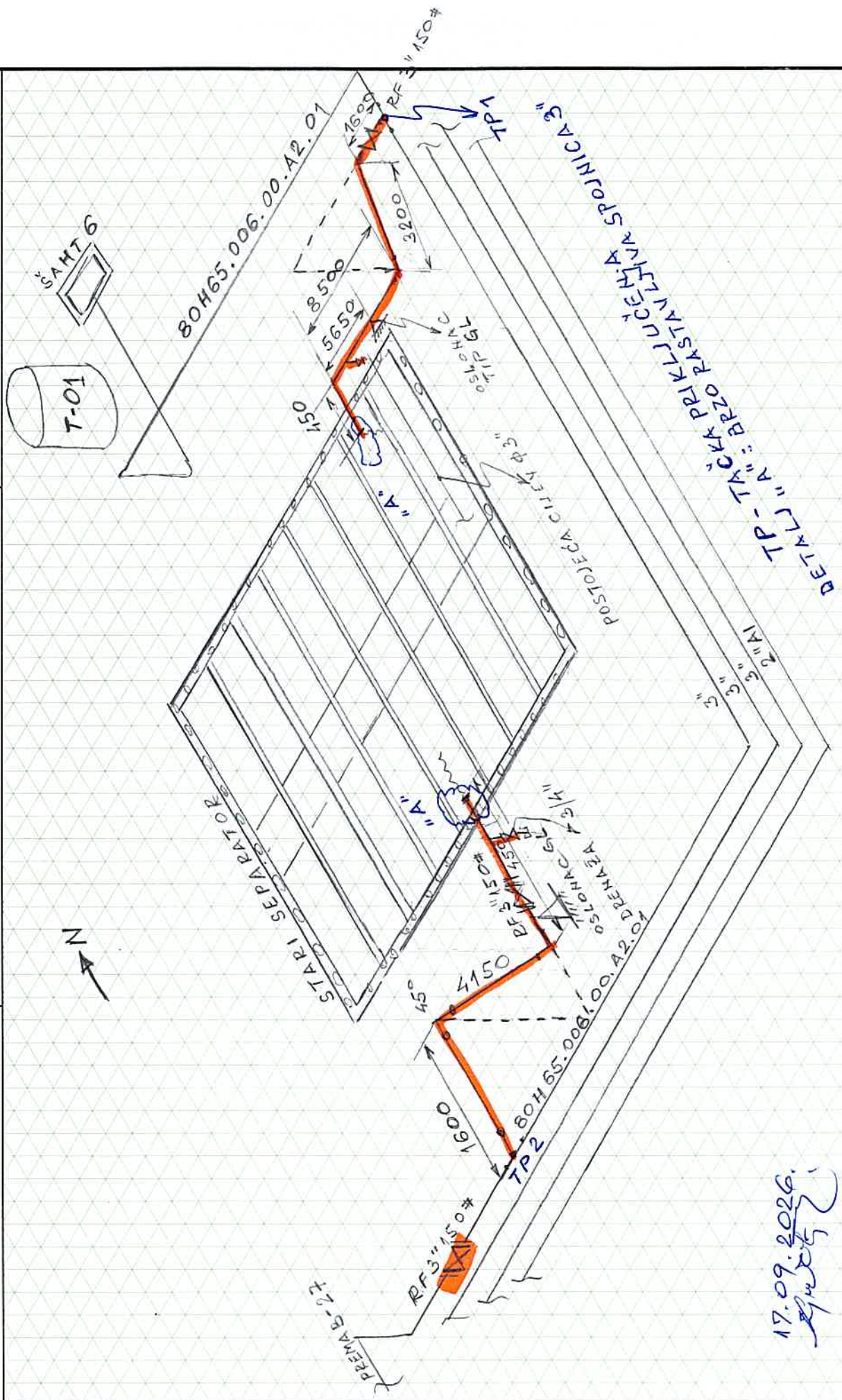
Служба машинских радова	Извођач радова	Корисник средстава
 Бране Дујаковић  Градимиr Кушљевић	 	 Зоран Благојевић

Примједба:

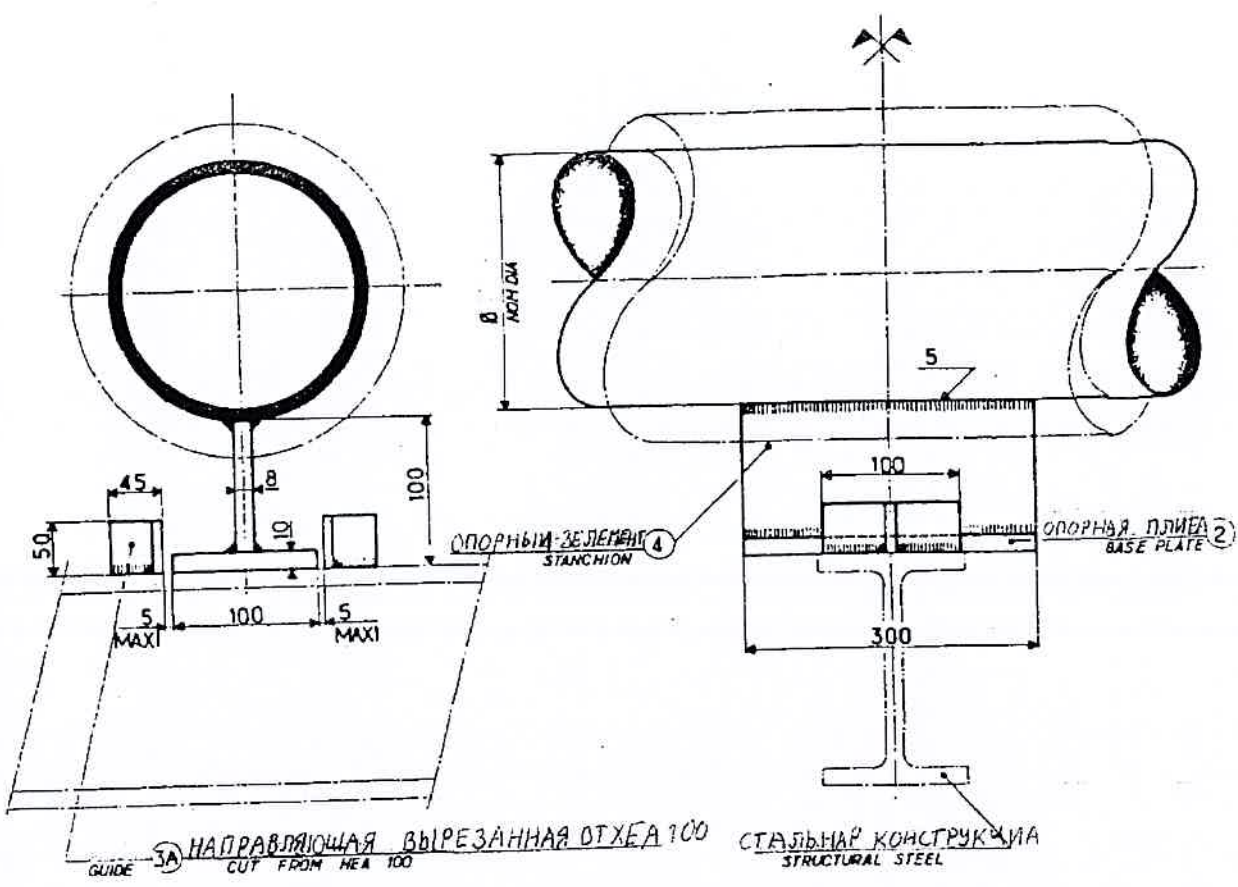
“РАФИНЕРИЈА НАФТЕ” А.Д.
Брод
Конструкциони биро

Линија: 80H65.006.00.A2.01
ЛИНИЈЕ КОЈЕ СЕ ПРИКЉУЧУЈУ
МАРКИРАНЕ СВЕЧЕНО

Секција: 65



17.09.2026.
R. J. J.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА ТЕМПЕРАТУРУ
 ТОЛЬКО СОГЛАСНО ОТДЕЛЬНЫМ ПРАВИЛАМ
 OPERATING TEMPERATURE ACCORDING TO PARTICULAR RULES

④	ОПОРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ STANCHION	1	
③А	НАПРАВЛЯЮЩАЯ GUIDE	2	
②	ОПОРНАЯ ПЛИТА BASE PLATE	1	
№ ПОЗ. ITEM	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО NO	МАТЕРИАЛ MATERIAL
МАТЕРИАЛЫ СОГЛАСНО STC 00 13 81 1 00 В СЛУЧАЕ ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО В ТАБЛИЦАХ MATERIAL : AS PER STC 00 13 80 101 IF NOT SPECIFIED IN TABLES			
КЛАСС ТРУБ PIPING SPEC.	ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ BASIC MATERIAL	ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА MATERIAL DESCRIPTION	
	ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ALLOY STEEL		
	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ STAINLESS STEEL		
ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ В 2" А 6" - БАЛМАК ТИП В HEAT INSULATED SPECIAL STEEL TYPES 2" TO 6" DIA PIPE SHOE TYPE GL			
5507140 STC 00 13 81 1 00 1			

ВЕС ОПОРЫ TOTAL WEIGHT 5,9 daN

СТАНДАРТЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ CONSTRUCTION STANDARD

ПОДПОРКИ ТРУБОПРОВОДОВ PIPE SUPPORT

petrolinvest

Ce plan est la propriété de la compagnie
 Toute réimpression ou utilisation non autorisée
 sans la permission écrite de la compagnie est
 strictement interdite. All rights reserved.